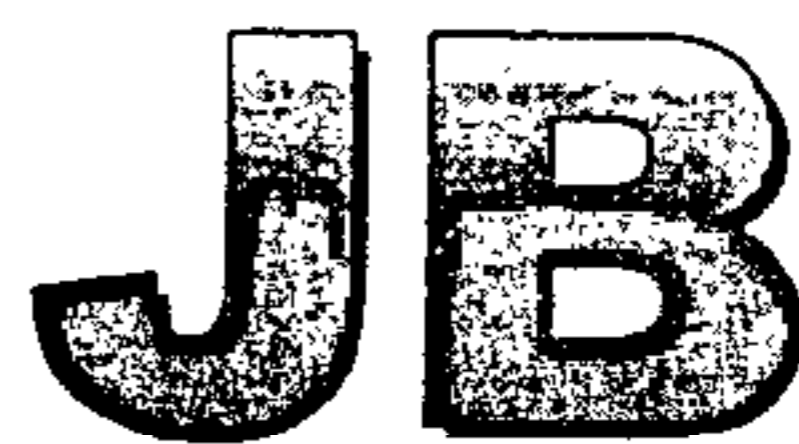


ICS 29.035.99

K 15



# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10443.1—2004

---

## 层合纸板规范 第1部分：定义、分类和一般要求

**Specification for laminated pressboard  
Part1: Definitions classification and general requirements**

(IEC 60763-1: 1983, MOD)



2004-02-10 发布

2004-06-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类 .....	1
5 一般要求 .....	2
5.1 组分 .....	2
5.2 表面状态 .....	2
5.3 机械加工性 .....	2
6 尺寸 .....	2
7 供货条件 .....	2
8 标志 .....	2
表1 分类 .....	1

## 前 言

JB/T 10443《层合纸板规范》分为三个部分：

——第1部分：定义、分类和一般要求；

——第2部分：试验方法；

——第3部分：单项材料规范 层合预压纸板规范—LB3.1.1, LB3.1.2, LB3.3.1 及 LB3.3.2 型。

本部分为 JB/T 10443 的第1部分。

本部分为首次制定。

本部分修改采用国际电工委员会（IEC）出版物 IEC 60763-1：1983《层合纸板规范 第1部分：定义、分类和一般要求》（英文版）。

本部分与 IEC 60763-1：1983 的主要差异：根据 GB/T1.1—2000 要求，增加“规范性引用文件”一章。该差异已编入正文中并在对应条款的空白处用垂直单竖线标识。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国绝缘材料标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：桂林电器科学研究所、辽阳工业纸板股份有限公司。

本部分主要起草人：罗传勇、朱梅兰、戚铭。

# 层合纸板规范

## 第 1 部分：定义、分类和一般要求

### 1 范围

JB/T 10443的本部分规定了层合纸板的定义、分类和一般要求。  
本部分适用于层合纸板。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过JB/T 10443本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 321—1980 优先数和优先数系

JB/T 8989.1—1999 电工用压纸板和薄纸板规范 第 1 部分：定义和一般要求（eqv IEC 60641-1:1979）

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本部分。

#### 3.1

##### 压纸板 Pressboard

以植物性原料制成的高化学纯纸浆，通常在间歇式纸板机上制成的纸板，其特点为密度较高，厚度均匀，表面光滑，机械强度、柔软性和电气绝缘性能好。为满足某些用途，表面可以具有网纹。

#### 3.2

##### 层合纸板 Laminated pressboard

用粘合剂把几张纸板粘合而成的纸板。

### 4 分类

根据组分和性能，本部分在表 1 中列出了层合纸板的各种类型，型号采用 JB/T 8989.1 中纸板相同的型号，但加上“L”表示层合（例如 LBO.1）。

表 1 分类

基本类型		小类	应用实例 <sup>a</sup>
LB0	特别高化学纯压光纸板	LB0.1 100%硫酸盐木纸浆 LB0.2 100%棉浆	要求化学纯度特别高的纸板的电气设备
LB2	高化学纯压光纸板	LB2.1 100%硫酸盐木纸浆 LB2.2 100%棉浆 LB2.3 硫酸盐木纸浆和棉浆的混合物 LB2.4 棉和麻的混合物	变压器
LB3	预压纸板，一种具有高纯度和高机械强度的硬而坚固的纸板，其表面具有网纹	LB3.1 100%硫酸盐木纸浆 LB3.2 100%棉浆 LB3.3 硫酸盐木纸浆和棉浆的混合物 LB3.4 棉和麻的混合物	变压器

表 1 (续)

基本类型		小类	应用实例 <sup>a</sup>
LB4	高化学纯度和吸油性好的压光软纸板	LB4.1 100%硫酸盐木纸浆 LB4.2 100%棉浆 LB4.3 硫酸盐木纸浆和棉浆的混合物 LB4.4 棉和麻的混合物	变压器和充油设备
LB5	高化学纯度和吸油性好的纸板	LB5.1 100%硫酸盐木纸浆 LB5.2 100%棉浆 LB5.3 硫酸盐木纸浆和棉浆的混合物 LB5.4 棉和麻的混合物	变压器和充油设备
LB6	低孔度压光硬纸板, 通常加胶	LB6.1 100%硫酸盐木纸浆 LB6.2 100%棉浆 LB6.3 硫酸盐木纸浆和棉浆的混合物 LB6.4 棉和麻的混合物	电动机和一般电气设备
LB7	低孔度压光硬纸板, 通常加填料	LB7.1 100%硫酸盐木纸浆	一般电气设备

<sup>a</sup> 应用实例只为说明各个类型, 但对其他应用没有任何限制。

## 5 一般要求

### 5.1 组分

用于制造层合纸板的单张纸板, 除厚度不要求符合规定外, 其余均应符合JB/T8989.1中相对应的纸板的要求。层合纸板应将纸板沿相同方向铺叠并用合适的粘合剂粘合而成。粘合剂若作改变时, 应及时通知购方。

注: 若层合纸板的结构不是同向铺叠, 则应特别说明。

### 5.2 表面状态

纸板表面应压光或具有网纹。

### 5.3 机械加工性

纸板应能用制造商推荐的适合其加工的刀具进行机械加工。

## 6 尺寸

优先选用的厚度按GB/T 321序列中规定的10mm、12mm、15mm、20mm、25mm、30mm、40mm、50mm等。

## 7 供货条件

纸板包装应保证其在运输、装卸和贮存期间能得到足够的保护。

## 8 标志

交付的纸板应清晰持久地标明下列内容:

- a) 制造厂名或商标;
- b) 纸板类型, 例如LB2.1、LB4.3;
- c) 标称厚度;
- d) 每张纸板的规格和每个包装件的重量。

中华人民共和国  
机械行业标准  
层合纸板规范  
第1部分：定义、分类和一般要求  
JB/T 10443.1—2004

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街22号  
邮政编码：100037

\*

开本890mm×1240mm 1/16·0.5印张·8千字  
2004年6月第1版第1次印刷

\*

书号：15111·7303  
网址：<http://www.cmpbook.com>  
编辑部电话：(010) 88379779  
直销中心电话：(010) 88379693  
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究