



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 451.1—2002

---

## 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定

Paper and board—Determination of size and deviation

2002-06-13 发布

2002-12-01 实施

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前 言

本标准是对 GB/T 451.1—1989《纸和纸板尺寸、偏斜度的测定法》的修订。

本标准自实施之日起,同时代替 GB/T 451.1—1989。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国制浆造纸研究院。

本标准主要起草人:陈曦、李兰芬、王华佳、宋川。

本标准委托全国造纸工业标准化技术委员会负责解释。

## 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定

代替 GB/T 451.1—1989

Paper and board—Determination of size and deviation

## 1 范围

本标准规定了纸和纸板尺寸、偏斜度的测定。

本标准适用于各种平板、卷筒及卷盘的纸和纸板，不适用于有皱纹的纸张。

## 2 试验步骤

## 2.1 尺寸的测定

2.1.1 平板纸的尺寸是用分度值 1 mm，长度 2 000 mm 的钢卷尺来测量的。

从任一包装单位中取出三张纸样测定其长度和宽度，测定结果以平均值表示，准确至 1 mm。

2.1.2 卷筒纸只测量卷筒宽度，其结果以测量三次的平均值来表示，准确至 1 mm。

2.1.3 盘纸的尺寸是测量卷盘的宽度，其结果以测量三次的平均值来表示，准确至 0.1 mm。应用精度 0.02 mm 的游标卡尺进行测量。

## 2.2 偏斜度的测定

2.2.1 平板纸和纸板的偏斜度是指平板纸的长边(或短边)与其相对应的矩形长边(或短边)的偏差最大值，其结果以偏差的毫米数或偏差的百分数来表示。

2.2.2 从任一包装单位中抽取三张纸样(纸板取六张纸样)进行测定。

2.2.3 将平板纸按长边(或短边)对折，使顶点 A 与 D(或 A 与 B)重合，然后测量偏差值，即 BC(或 CD)两点间的距离(见图 1)，测量应准确至 1 mm。

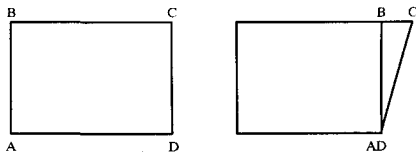


图 1

2.2.4 如平板纸板较厚不易折叠，可将两张纸正反面对重叠，使正面的点 A 与 D 分别与反面的 D' 与 A' 重合，然后测量偏差值，即 BC'(或 CB')两点间的距离(见图 2)，测量应准确至 1 mm。

## 2.2.5 结果表示

2.2.5.1 以平均值表示测定结果。

2.2.5.2 如果用偏差的毫米数表示偏斜度，卷盘纸修约至 0.1 mm，其他修约至整数。

2.2.5.3 如果用偏差的百分数表示偏斜度，其结果保留两位有效数字，并按式(1)进行计算。

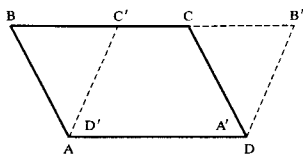


图 2

$$r(\%) = \frac{d'}{d} \times 100 \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

- $r$ ——偏斜度;
- $d'$ ——偏差值,mm;
- $d$ ——边长,mm。

### 3 试验报告

试验报告应包括下列项目:

- a) 本标准号;
- b) 试样的说明;
- c) 试验结果;
- d) 偏离本标准的任何试验条件。